|  |
| --- |
| 19.11.2014 |
|  |
| Ansprechpartner Volker HilbtSite ServicesStandortkommunikationTelefon +49 2365 49-5216Telefax +49 2365 49-7375Volker.hilbt@evonik.com  |
|  |
| Evonik Industries AGRellinghauser Straße 1-1145128 EssenTelefon +49 201 177-01Telefax +49 201 177-3475www.evonik.de**Aufsichtsrat**Dr. Werner Müller, VorsitzenderVorstandDr. Klaus Engel, VorsitzenderChristian KullmannThomas WesselPatrik WohlhauserUte WolfSitz der Gesellschaft ist EssenRegistergerichtAmtsgericht EssenHandelsregister B 19474UST-IdNr. DE 811160003 |

**K-2020 – ein neues Wahrzeichen für den Chemiepark**

Windgott Zephir lässt bei C4-Projekt grüßen: Bei Advanced Intermediates wächst mit der 90 Meter hohen Kolonne das technische Superlativ für den Evonik Konzern

Um sein europäisches Geschäft zu erweitern, baut der Geschäftsbereich Advanced Intermediates seine Produktion erheblich aus. So werden im Rahmen des Projekts „Zephir“ an den Standorten Antwerpen und Marl Investitionen im dreistelligen Millionen-Euro-Bereich getätigt. Die Fertigstellung erfolgt im ersten Halbjahr 2015.

In diesem Zuge wird auch die Raffinat-Aufarbeitung am Standort Marl erweitert. Das Projekt umfasst sowohl den Umbau von bestehenden Produktionsanlagen als auch den Bau einer komplett neuen Prozessanlage in einem neuen, offenen Stahlbau.

Die Montagearbeiten laufen schon seit 2013. Die neue Anlage entsteht im Baufeld Ecke Straße 700 / Straße 80. Die entsprechenden Verfahren, die dort zur Aufarbeitung und Veredelung der C4-Rohstoffe zum Einsatz kommen, sind Eigenentwicklungen von Evonik. Sie es ermöglichen, nahezu alle Komponenten der eingesetzten C4-Gemische zu Produkten aufzuarbeiten und so möglichst sparsam mit den vorhandenen Ressourcen umzugehen.

Herzstück der Aufarbeitung ist eine große Destillationskolonne mit dem offiziellen Namen „K-2020“, die C4-Kohlenwasserstoffe mit nur sehr geringen Unterschieden beim Siedepunkt voneinander trennt. Kolonnen mit ähnlichen Dimensionen sind zwar schon in dem Produktionsbetrieb vorhanden, doch diese neue Kolonne übertrifft „ihre Kolleginnen“ in Punkto Höhe und Durchmesser noch einmal deutlich: Mit einem Durchmesser von mehr als vier Metern und einer Höhe von fast 90 Metern ist sie die größte Kolonne im Evonik-Konzern.

Schon bei der Anlieferung des Giganten wurde es spannend: Die Kolonne wurde in insgesamt vier Teilen geliefert, da die Kolonne unmöglich an einem Stück durch den Chemiepark transportiert werden konnte. Doch auch so war es ganz schön eng: das Kolonnenunterteil, die sogenannte Standzarge, und die drei Kolonnenschüsse wurden per Schiff über den Kanal angeliefert und westlich der Oelder Brücke abgeladen. Von dort aus ging es dann per Schwerlasttransport im Schneckentempo zur Baustelle. Teilweise war nur eine Handbreit Platz zwischen den kreuzenden Rohrbrücken und den Kolonnenteilen.

Am Aufstellungsort wartete schon der „Terex Superlift 3800“ auf die Kolonnenteile. Es handelt sich dabei um einen riesigen Raupenkran, der speziell für die Aufstellung von Großkolonnen und Windkrafträder entwickelt wurde.

Mit einem maximalen Hebegewicht von 650 Tonnen und einer maximalen Höhe von 147 Meter ist dieser selbst ein wahrer Gigant. Der Kran wurde bereits eine Woche vor der Kolonnenaufstellung in Einzelteilen mit mehr als zehn Lkws angeliefert und über mehrere Tage aufgebaut. In der aufgebauten Variante betrug die Höhe des Krans rund 110 Meter, die Hebelast etwa 120 Tonnen.

Das Ziehen und Aufstellen der Standzarge bildete den Auftakt der Hubarbeiten. Obwohl das Projekt mit „Zephir“ den Namen eines griechischen Windgotts trägt, war dieser zumindest am ersten Tag dem Projekt nicht ganz wohl gesonnen. So musste die Aufstellung der Standzarge aufgrund der Wetterlage um einen Tag verschoben werden. Doch dann stabilisierte sich zum Glück das „windfreie“ Wetter und der erste Schuss – also das erste Teilstück der Kolonne – konnte montiert werden. Gerade hier war absolute Windstille nötig, denn der Schuss musste im Kran hängend an die Standzarge geschweißt werden.

Nur wenige Tage später folgte dann der zweite Schuss, bis die Kolonne Anfang November mit dem dritten Teilstück zusammenmontiert werden konnte. Hier mussten die Schweißer in schwindelerregender Höhe in bis zu 60 Metern Höhe über der Erde ihre Arbeit verrichten. Die Laufbühnen, Leitern und einzelnen Kolonnenböden wurden schon vor der Aufstellung der Kolonnenteile montiert. Somit hatten die Handwerker einen sicheren Zugang und den nötigen Raum für ihr Werkzeug und Material.

Dass alles so gut koordiniert und ohne Zwischenfälle abgewickelt wurde, ist kein Zufall: In einem bereichsübergreifenden Team haben Experten aus Site Services, dem Servicebereich Process Technology & Engineering, dem Geschäftsbereich Advanced Intermediates und externen Partnerfirmen eng zusammengearbeitet und alle Eventualitäten im Vorfeld durchgespielt.

Mehr als 40 Personen waren an den Arbeiten beteiligt. Dabei stand die Sicherheit immer im Vordergrund. So stimmten sich alle Gewerke im Vorfeld ab, um mögliche Gefahren abzuschätzen und entsprechenden Gegenmaßnahmen und Notfallkonzepte zu entwickeln.

Das Ergebnis lässt sich im wahrsten Sinne des Wortes sehen: Weit über die Grenzen des Chemieparks hinaus ist die Kolonne erkennbar. Dieser Anblick wird sich weiter verändern, denn die gesamte Kolonne wird zur Installation der Trennböden und zur Montage der Dämmung eingerüstet.

Nach der Inbetriebnahme werden pro Tag mehr als 500 Tonnen Einsatzstoff die K-2020 durchströmen und zu hochwertigen Produkten weiterverarbeitet.

**Informationen zum Konzern**

Evonik, der kreative Industriekonzern aus Deutschland, ist eines der weltweit führenden Unternehmen der Spezialchemie. Profitables Wachstum und eine nachhaltige Steigerung des Unternehmenswertes stehen im Mittelpunkt der Unternehmensstrategie. Die Aktivitäten des Konzerns sind auf die wichtigen Megatrends Gesundheit, Ernährung, Ressourceneffizienz sowie Globalisierung konzentriert. Evonik profitiert besonders von seiner Innovationskraft und seinen integrierten Technologieplattformen.

Evonik ist in mehr als 100 Ländern der Welt aktiv. Über 33.500 Mitarbeiter erwirtschafteten im Geschäftsjahr 2013 einen Umsatz von rund 12,7 Milliarden € und ein operatives Ergebnis (bereinigtes EBITDA) von rund 2,0 Milliarden €.

**Rechtlicher Hinweis**

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekannten Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.